

河北宁晋盐化工园区情况介绍

河北宁晋盐化工园区位于河北省中南部,园区规划面积20.7平方公里,是河北省省级开发区。园区所在的宁晋县总面积1046平方公里,人口73万,已成为中国北方光伏新能源、电线电缆、纺织服装、粮食深加工等特色优势产业基地,2010年实现地区生产总值126亿元,直接利用外资6000万美元,外贸进出口总额5.9亿美元,财政收入12.1亿元,是国家首批对外开放县和河北省首批扩权县。经勘查,宁晋县蕴藏着丰富优质的岩盐资源,是国内发现的最大的岩盐矿藏。

一、发展盐煤联合化工产业的优势

(一) 岩盐及煤炭、甲醇、苯等化工原料资源优势明显。

岩盐资源: 宁晋县东北部蕴藏着千亿吨丰富的岩盐资源。盐矿资源分布面积400多平方公里,厚度为100-300米,埋深在2800米左右,氯化钠含量达92%以上,硫酸钙含量5%以下,是国内罕见的富矿,特别适合发展纯碱化工和氯碱化工。

煤炭资源: 宁晋周边煤炭资源比较丰富,距园区90公里的那台市可采储量约4.7亿吨,年产原煤约1200万吨;距园区150公里的邯郸市可采储量约76.6亿吨,年产原煤约2500万吨。宁晋距山西省产煤区约200公里,具有利用西煤东运的地缘优势。

甲醇、苯资源: 宁晋县所在的那台市是河北省煤化工产业基地,甲醇、苯等已形成较大产业规模。周边100公里范围内每年甲醇产量在100万吨以上、苯在15万吨以上,可实现与园区氯碱化工的有机结合。

(二) 园区区位、产品市场和成本优势明显。

区位优势: 宁晋盐化工园区距河北省会石家庄80公里,距京珠高速、京广铁路40公里,紧邻308国道和青银高速公路,393省道(山西昔阳-河北衡水郑口)穿越园区,拟修建的园区铁路支线连接邯黄铁路(邯郸-黄骅港),交通便利,运输成本较低。距北京、天津、济南、青岛、郑州、太原均在单日往返里程内。

市场优势: 宁晋县所在的河北省中南部地区是我国华北、西北、华东等几大经济区的交接地区,周围350公里范围内覆盖京津冀都市圈和鲁、豫、晋三省,覆盖人口2亿以上,生产要素集中,资源丰富、经济活跃,是我国北方最集中的消费市场,对各类化工产品、建材产品需求量巨大。

成本优势: 依托本地优质丰富的岩盐资源和煤炭资源,采用五效真空蒸发工艺制取的真空盐纯度在99.2%以上,比海盐纯度高7个百分点;全卤制烧碱成本比海盐制烧碱成本每吨低320元以上,为盐化工园区发展纯碱下游、氯碱下游及精细化工产品提供了强有力的低成本支撑,提高了园区产品的综合竞争力。

(三) 省市政府的高度重视,凸显了园区的政策优势。

围绕宁晋盐矿资源的开发和盐化工园区的建设,省长陈全国两次来宁调研,提出了“把资源优势转化为经济优势、发展优势”的要求,并连续两年在《省政府工作报告》中提出加快实施宁晋盐化工项目。河北省政府作为特例批复了《园区总体发展规划》和《产业发展规划》,使盐化工园区全面享受省、市政府给予的支持政策。

策。省国土厅批准了园区10平方公里的建设用地规划。省水利厅为园区制定了供水方案,并批准了用水指标。北京铁路局已批准园区铁路支线由邯黄铁路接轨的方案。园区自备的热电站项目将与园区入驻项目同步实施。省中行、建行、工商行承诺为园区项目提供350亿元的融资信贷支持。

二、当前园区项目谋划和实施情况

按照省政府批准的园区《总体发展规划》和《产业发展规划》,园区坚持循环理念,采用“产品链上下游一体化”的发展模式,定位于绿色生态园区、循环经济园区、特色产业园区,重点发展氯碱化工、纯碱化工和碳一化工三条产业链,共谋划产业重点项目50个,产业项目、公用工程和基础设施的总投资规模800亿元左右。以建设国内一流化工园区为目标,计划用10年时间,建成华北地区最大的盐化工基地。

园区内长8.06公里、宽80米的路网主干道2011年8月完工,园区“九通一平”正在全面实施。由宁晋县政府与冀中能源集团合资组建的惠宁化工有限公司,探采矿工程已经启动;冀中能源集团决定投资百亿元,建设年产100万吨纯碱、30万吨烧碱、25万吨氯甲烷、10万吨环氧氯丙烷等项目。目前纯碱、烧碱项目已完成备案,正在寻求战略合作伙伴;中国盐业总公司投资建设的120万吨真空制盐和国家盐储备库项目即将实施;中国电力投资集团、中冶集团就投资热电厂、污水处理厂已达成合作协议;三星物产、美国杜邦等国内外知名企业拟投资的深加工项目正在论证商洽。

为进一步加快园区招商引资步伐,吸引战略投资者参与园区开发和建设,制定了《河北宁晋盐化工园区招商优惠政策》,同时谋划了部分园区招商项目,供投资商参考。

联系人:薛 刚:15833399666
杨振峰:13231922818
邮 箱:yzf731021@126.com
njuhgyq7696@126.com

附:1、盐化工园区重点推介项目
2、河北宁晋盐化工园区谋划项目一览表

附件1:

盐化工园区重点推介项目

1、100万吨/年纯碱项目

项目优势 本项目的目标市场为与宁晋县较近的沙河市及邢台市，两地是我国重要的玻璃生产基地，分布着沙玻集团、晶牛玻璃等一批超大型玻璃生产企业，年产玻璃在1.2亿重量箱左右，占全国总产量的18%以上，重质纯碱的年需求量超过120万吨。以沙河市及邢台市为中心300公里有效运输半径内没有大的纯碱生产企业，目前沙河市及邢台市玻璃产业所需纯碱95%以上由河南金山集团、山东海化集团和唐山三友集团所供，在宁晋盐化工园区建设纯碱项目，所生产的产品仅从运输费用上，就比当前竞争力最强的河南金山集团有着每吨100元以上的竞争优势，园区项目投产可以快速的形成地域性竞争强势。该项目同时联产100万吨氯化铵，形成配套200万吨复合肥项目，可满足周边农业的需求。

生产工艺 本项目采用联碱法，即我国独有的侯氏制碱生产工艺，生产1吨纯碱同时联产1吨氯化铵。

投资分析 本项目由120万吨/年真空制盐、40万吨/年合成氨、100万吨/年浓气制碱、100万吨/年氯化铵配套200万吨/年复合肥5个项目组成。项目总投资约为50亿元。项目建设期3年，按照目前的市场价格及原材料价格分析，项目建成投产后可实现年销售收入约110亿元，可实现年税后利润约为7亿元。

项目进展 目前该项目已完成备案，冀中能源正在寻求合作伙伴。

2、60万吨/年烧碱项目

项目优势 宁晋地下岩盐资源非常丰富，储量大，纯度高，属钙盐型。所采出的卤水经简单精制就可以达到一级饱和卤水的质量要求，本项目采用全卤水工艺制作烧碱，相比采用海盐等固体盐制碱，单位成本可以降低300元以上。同时，宁晋县及周边地区所需烧碱和氯用量巨大，目前几乎全部来自衡水市及沧州市的烧碱生产企业，这些企业全部采用海盐制碱。烧碱方面，宁晋县的玉峰集团、健民淀粉集团、兴达化工集团、宁纺集团、晶龙丰利化工公司等年耗烧碱量超过10万吨，与宁晋县相邻的晋州市是我国纤维素醚最大的生产基地，年需烧碱15万吨以上，相邻的柏乡县造纸工业发达，对烧碱的需求量在10万吨左右。耗氯方面，宁晋县的兴达化工集团公司拥有年产6万吨的氯代异氰尿酸项目，年需氯气6万吨；与宁晋相邻的辛集市拥有十余家氯化石蜡生产企业，年耗氯在10万吨以上；园区谋划的年产20万吨氯甲烷项目，年耗氯在16万吨以上；周边的氯乙酸生产企业年耗氯量10万吨左右。所以在宁晋盐化工园区实施烧碱项目有着极大的成本及市场优势。

生产工艺 全卤水离子膜电解工艺。

投资分析 本项目总投资约为20亿元，项目投产后可实现年产值25亿元，实现年税后利润6亿元。

项目进展 目前该项目已完成备案，冀中能源正在寻求合作伙伴。

3、10万吨/年氯甲烷项目

项目优势 氯甲烷主要用于生产甲级氯硅烷类等有机硅化合物，也用于生产纤维素醚、硅酮等。与宁晋相邻的晋州市、藁城市是我国甲基纤维素醚主要生产基地，年产纤维素醚20万吨以上，年耗氯甲烷为24万吨以上，年耗烧碱约为20万吨以上。目前此地氯甲烷的供应全部来自于江苏常州、浙江嘉兴、成都、重庆四地，运输费用昂贵并且伴随着较大的交通安全问题。在宁晋盐化工园区建设氯甲烷项目，可以有效地利用园区廉价的氯源以及周边的甲醇资源，产品竞争优势明显。

生产工艺 本项目采用甲醇与氯化氢的汽固相反应工艺，一氯甲烷的收率大于99%，工艺成熟，安全环保。10万吨/年氯甲烷项目，年耗甲醇约为7万吨，年耗氯约为8万吨。

投资分析 项目总投资约为4亿元，项目完成投产后可实现年销售收入约为5.6亿元，实现年利润1.2亿元。

项目进展 冀中能源集团董事会已研究决定实施此项目，正在寻求合作伙伴。

4、10万吨/年有机硅单体项目

项目优势 有机硅单体是制备硅油、硅橡胶、硅树脂以及硅烷偶联剂等有机硅化合物的原料。由于有机硅独特的结构，兼备了无机材料和有机材料的特性，具有抗氧化稳定、耐候性、难燃、无毒、电气绝缘以及生理惰性等诸多优良特性，广泛应用于航空、航天、建筑、运输、化工、纺织、食品、轻工、医疗等行业，随着有机硅数量和品种的持续增长，应用领域不断拓宽，形成了化工新材料界独树一帜的重要产品体系。许多品种是其它化学品无法代替而又必不可少的。有机硅单体是整个有机硅产业链的基础，我国有机硅的消费量以每年20%的速度增长，国内有机硅单体市场需求巨大。

本项目是园区氯甲烷项目的下游产品，可使当地氯甲烷产品就地转化升级，增强两个项目的综合竞争力。

投资分析 项目总投资约为9亿元。项目建成投产后可实现年销售收入约为12亿元，实现年利润约为2亿元。

5、10万吨/年粘胶纤维项目

项目优势 粘胶纤维有着吸湿性强、易染色、抗静电、易纺织，加工制成织物柔软、色泽鲜艳、穿着舒适等诸多优点，在纺织服装行业有着广泛的应用。宁晋及石家庄纺织工业发达，宁晋县的宁纺集团、恒纺集团，石家庄的常山纺织集团等企业的粘胶纤维的年用量超过15万吨，市场前景非常广阔。生产粘胶纤维的主要原料是棉花短绒和烧碱，宁晋周边100公里以内的棉短绒产量在15万吨以上，可为本项目提供充足的原料。生产1吨粘胶纤维消耗烧碱约为2吨，本项目每年可以消耗20万吨烧碱；可以使30万吨/年烧碱项目的大部分产品就地转化升值。可以共同发挥两个项目的优势。

投资分析 本项目总投资约为9亿元，项目投产后可实现年销售收入13亿元，实现年利润约为2亿元。

6、10万吨/年环氧氯丙烷项目

项目优势 环氧氯丙烷主要用于制作环氧树脂、合成橡胶,也是农药、医药、染料的中间体,还可以用作纤维素酯、醚和树脂的溶剂、增塑剂等,用途十分广泛。本项目所采用甘油法生产环氧氯丙烷,相比丙烯法生产成本相差约为3000元/吨。生产1吨环氧氯丙烷耗氯约400公斤,在宁晋盐化工园区建设环氧氯丙烷装置可以充分利用30万吨/年烧碱装置产生的廉价氯气,可以避免外运液氯所产生的昂贵运输费用以及运输的安全危害。本项目年耗氯约为5万吨。

投资分析 本项目总投资约为10亿元,项目建成投产后可以实现年销售收入13亿元,实现年利润约2.3亿元。

7、15万吨/年双酚A项目

项目优势 双酚A是重要的有机化工原料,是苯酚和丙酮的重要衍生物。主要用于生产聚碳酸酯、环氧树脂、聚砜树脂等多种高分子材料,也可用于生产增塑剂、阻燃剂、抗氧剂等精细化工产品。随着下游产品的不断开发,我国现有生产装置已经不能满足市场需求,每年进口量在60万吨以上。与宁晋县距离较近的北京燕山石化和天津石化均可提供生产双酚A的原料,同时可以为园区规划的环氧树脂项目提供原料。

投资分析 项目总投资约为9.5亿元,项目建成投产后可实现年销售收入20亿元,可实现年利润约为2.8亿元。

8、20万吨/年环氧树脂项目

项目优势 由于环氧树脂的优良特性,其应用范围已涉及国民经济发展的各个领域。我国是世界环氧树脂最大的消费国,目前我国环氧树脂生产商有100多家,但除了岳阳和无锡等少数几家外,大多生产商规模很小、牌号品种单一、设备落后、质量较低。高品质的产品主要靠进口解决。我国环氧树脂生产厂全部集中在南方,而主要消费市场集中在北方,环氧树脂的主要原料是双酚A和环氧氯丙烷,所以在宁晋盐化工园区建设环氧树脂项目可以充分发挥双酚A和环氧氯丙烷的项目优势,竞争优势明显。

投资分析 本项目总投资约为15亿元,项目完成投产后可以实现年销售收入约为46亿元,实现年利润约为4亿元。

9、6万吨/年氯化法钛白粉项目

项目优势 钛白粉化学名称为二氧化钛,具有高度的化学稳定性、耐热性、耐候性、良好的白度、着色力和遮盖力,是最重要的无机颜料和化工原料之一。颜料级钛白粉主要应用于涂料、造纸、塑料、橡胶、印刷油墨、化学纤维等行业,非颜料级钛白粉主要应用于搪瓷、电容器、电焊条等。

钛白粉工业生产方法有硫酸法和氯化法两种。氯化法具有产品质量高,工艺流程短,占地面积小,操作自动化程度高,氯气循环利用,三废少且易处理等优点,已成为钛白粉生产的主导工艺,该生产工艺符合国家产业政策。氯化法钛白粉生产需要大量的氯气,园区计划建设的30万吨/年烧碱项目将会给该项目提供充足廉价的

氯气资源,可为此项目提供钛渣,将会降低该项目的生产成本。氯化法钛白粉项目在盐化工园区建设具有较大的竞争优势。

投资效益分析 6万吨/年氯化法钛白粉项目的总投资约为6亿元,年均销售收入9.72亿元,年均利税额1.38亿元,年均利润额9600万元,投资利税率23%,利润率16%。

附件2:

河北宁晋盐化工园区谋划项目一览表 (万吨/年, 万元)

序号	装置名称	规模	总投资	销售收入	利税总额	利润总额	增加值	项目占地
一	一期							
1	联合制碱	100	188586	312000	45279	31598	61416	42.27
2	合成氨(含联醇)	60	251663	140000	32662	23109	52641	29.65
3	烧碱	40	157620	129220	38961	27755	52029	46.01
4	甲烷氯化物	8	47094	44600	9741	6749	13605	10.05
5	有机硅单本	10	95000	118505	34005	20403	41291	9.17
6	纤维素醚	5	34000	60000	18000	12000	19350	5.13
7	环氧氯丙烷	10	78200	130000	26437	20183	34094	8.21
8	粘胶纤维	10	90000	124600	24300	17700	31229	12.4
9	NPK复合肥	100	18618	140000	2905	2558	5708	25.96
10	过碳酸钠	5	8000	17500	1700	1300	2867	4.53
11	小苏打	5	2800	6000	800	580	1533	4.21
12	颗粒氯化铵	15	1200	11250	375	280	975	5.5
13	硅油	1	6000	40000	3000	2100	3729	12.7
14	硅橡胶	2	6500	72000	2200	1540	2964	13.84
15	HFC-32	1	6800	25000	3400	2400	4386	9.52
16	HFC-125	1	15913	41000	5150	3675	6787	9.73
17	绿色制冷剂	2	19000	74000	6000	4300	7857	5.55
18	氯化苯	3	5000	10860	1560	1030	2417	8.6
19	硝基氯苯	5	12000	20000	3183	2160	4540	4.51
20	氯化苄	2	5800	15000	2146	1624	3060	4.51
21	苯乙酸	1	6286	15000	2000	1379	2949	7.73
22	氯甲苯	2	6000	17500	1920	1440	2849	8.38

序号	装置名称	规模	总投资	销售收入	利税总额	利润总额	增加值	项目占地
23	氯化法钛白粉	6	60000	97200	13800	9600	18586	10.21
24	氯代异氰尿酸	2	11973	20000	2926	2187	4467	9.47
25	氯化聚乙烯	4	18058	43290	4069	2328	5659	8.83
26	双氧水	15	13620	16500	4857	3522	6425	10.11
27	层状结晶硅酸钠	5	7000	11000	1900	1500	2700	5.41
28	偏硅酸钠	5	8000	12000	2000	1600	3733	5.41
29	硝酸	10	15993	14500	4493	3011	6135	9.62
30	苯胺	5	15000	32500	4500	2700	5971	9.62
31	甲醛	20	22564	52000	6156	4065	9260	15.43
32	多聚甲醛	3	8250	16500	1805	1174	2894	4.3
33	酚醛树脂	2	4726	8000	1769	1456	2607	14.38
34	脲醛树脂	3	15485	21000	6140	4553	8972	14.38
35	碳酸二甲酯	4	27095	32800	6738	4710	9173	20.11
36	聚合氯化铝	5	3500	14000	2000	1250	2750	23.4
	合计		1293344	1955325	328877	229519	447608	447.84
二	二期							
1	联合制碱	200	335752	593000	86580	61684	115895	84.44
2	NPK复合肥	100	18618	140000	2905	2558	5708	25.96
3	过碳酸钠	5	8000	17500	1700	1300	2867	4.53
4	小苏打	5	2800	6000	800	580	1533	4.53
5	烧碱	60	197025	193830	51227	37435	65362	75.89
6	有机硅单体	10	95000	118505	34005	20403	41291	9.17
7	硅油	1	6000	40000	3000	2100	3729	12.7
8	硅橡胶	2	6500	72000	2200	1540	2964	13.84
9	三氯氢硅	16	220000	284160	70680	53360	85252	45.38

序号	装置名称	规模	总投资	销售收入	利税总额	利润总额	增加值	项目占地
10	多晶硅	1	942306	770000	379965	228661	455629	50.21
11	气相法白炭黑	2	54000	60000	20000	14000	25858	41.9
12	甲烷氯化物	8	47094	44600	9741	6749	13605	10.05
13	HFC-32	1	6800	25000	3400	2400	4386	9.52
14	HFC-125	1	15913	41000	5150	3675	6787	9.73
15	绿色制冷剂	2	19000	74000	6000	4300	7857	5.55
16	氯化苳	2	5800	15000	2146	1624	3060	5.47
17	苳乙酸	1	6286	15000	2000	1379	2949	7.73
18	氯苳苳	2	6000	17500	1920	1440	2849	8.83
19	氯化法钛白粉	10	100000	162000	23000	16000	30976	17.05
20	氯代异氰尿酸	2	11973	20000	2926	2187	4467	9.47
21	聚氯乙烯	30	66020	195000	11880	8580	17096	45.37
22	电石渣制水泥	80	21130	17600	3349	2416	5358	65.2
23	粘胶纤维	10	90000	124600	24300	17700	31229	12.4
24	层硅酸钠	5	7000	11000	1900	1500	2700	5.41
25	偏硅酸钠	5	8000	12000	2000	1600	3733	5.41
26	合成氨	80	389892	200000	40202	33271	59936	31.1
27	硝酸	10	15993	14500	4493	3011	6135	9.62
28	苳胺	5	15000	32500	4500	2700	5971	9.62
29	聚碳酸酯	10	187367	210000	69643	53385	83526	35.01
30	甲醇制丙烯	40	297307	540000	66925	49790	88594	37.51
31	苳酚丙酮	20	98717	162080	23765	16712	31316	12.07
32	双酚A	15	94107	172500	17015	11204	24237	12.07
33	环氧树脂	4	29927	80000	6423	4280	9061	15.57

序号	装置名称	规模	总投资	销售收入	利税总额	利润总额	增加值	项目占地
34	环氧丙烷	20	181440	250000	47655	32437	61281	17.71
35	聚醚	10	50350	130000	15715	10938	19811	11.43
36	聚氨酯组合料	2	34690	46000	9500	6620	12478	15.31
37	二氧化碳可降解塑料	10	76248	129167	20867	13775	26731	19.41
38	聚合氯化铝	5	3500	14000	2000	1250	2750	23.4
	合计		3771555	5050042	1081477	734544	1374967	835.57
	总计		5064899	7005367	1410354	964063	1822575	1283.41